

## Rozsah akreditácie

Akreditovaná osoba: CR-DAT s.r.o.

Kpt. Nálepku 3001, 962 12 Detva

Organizačná zložka vykonávajúca činnosť akreditovanej osoby:

Kalibračné laboratórium

Miesto výkonu činnosti akreditovanej osoby:

Kpt. Nálepku 3001, 962 12 Detva

Identifikačné číslo akreditovanej osoby: 234/K-070

## Laboratórium s fixným rozsahom.

Položka	Druh meradla, meracieho prostriedku	Meraná veličina	Merací rozsah	Rozšírená neistota $U$ ( $k=2$ )	Zavedené metódy		Ostatné špecifikácie
					Druh/Princíp	Označenie	
1	Univerzálne a zvislé dĺžkomery	Dĺžka	(0 ÷ 100) mm Delenie stupnice 0,01 μm	( $0,10+1\cdot 10^{-3}\cdot L$ ) μm	Porovnávacía metóda s pracovným etalónom: rovnobežné koncové mierky	KP 01/CR-DAT  (STN EN ISO 10360-2, VDI/VDE 2617 list 2.1)	kalibrácia na mieste
2	Súradnicové meracie stroje (CMM) portálové	Dĺžka	X: (0 ÷ 3 000) mm Y: (0 ÷ 6 000) mm Z: (0 ÷ 2 000) mm Delenie stupnice 0,1 μm	( $0,6+1\cdot 10^{-3}\cdot L$ ) μm	Porovnávacía metóda s pracovným etalónom: rovnobežné koncové mierky, stupňová koncová mierka, skúšobná guľa	KP 06/CR-DAT  (STN EN ISO 10360-2, STN EN ISO 10360-5, VDI/VDE 2617 list 2.1)	kalibrácia na mieste
3	Súradnicové meracie stroje (CMM) stojanové	Dĺžka	X: (0 ÷ 16 000) mm Y: (0 ÷ 3 000) mm Z: (0 ÷ 3 000) mm Delenie stupnice 0,1 μm Duplex	( $5,0+1\cdot 10^{-3}\cdot L$ ) μm	Porovnávacía metóda s pracovným etalónom: guľová mierka, guľová lišta, rovnobežné koncové mierky, stupňová koncová mierka, skúšobná guľa	KP 07/CR-DAT  (STN EN ISO 10360-2, STN EN ISO 10360-5, VDI/VDE 2617 list 2.1)	kalibrácia na mieste
4	Meracie mikroskopy a profilprojektory	Dĺžka	(0 ÷ 250) mm Delenie stupnice 0,1 μm	( $0,8+1\cdot 10^{-3}\cdot L$ ) μm	Porovnávacía metóda s pracovným etalónom: čiarková mierka	KP 04/CR-DAT  (STN EN ISO 10360-2, VDI/VDE 2617 list 2.1)	kalibrácia na mieste

Poznámky:

 $L$  - meraná dĺžka v mm

Duplex – meranie dvomi stojanovými meracími strojmi v spoločnom priestore

\*\*\*

